

Milano



Comune
di Milano



CONSIGLIO NOTARILE DI MILANO

DENUNCIA DI NUOVA OCCUPAZIONE O DETENZIONE DI LOCALI O AREE

Indirizzo dei locali o delle aree occupate: Via _____ n° _____

1. **Uso** _____ Superf.calpestabile **mq** _____ Piano _____ scala _____

Partita/Sezione _____ Foglio _____ mappale _____ sub _____

2. **Uso** _____ Superf.calpestabile **mq** _____ Piano _____ scala _____

Partita/Sezione _____ Foglio _____ mappale _____ sub _____

3. **Uso** _____ Superf.calpestabile **mq** _____ Piano _____ scala _____

Partita/Sezione _____ Foglio _____ mappale _____ sub _____

Data di inizio occupazione _____ Abitazione con unico occupante **SI** **NO**

Precedente occupante _____

DATI DELL'OCCUPANTE O DETENTORE

| | |
|--------------------------------------|---|
| PERSONA FISICA | COGNOME/NOME _____ |
| | Nato a _____ (Prov. _____) il _____ |
| | Residente a _____ Via _____ n° _____ |
| | Cod. fiscale _____ |
| | Indirizzo di recapito _____ |
| | Telefono n° _____ Cellulare n° _____ |
| | P.E.C. (Posta Elettronica Certificata) _____ |
| PERSONA GIURIDICA | RAGIONE SOCIALE _____ |
| | Con Sede a _____ Via _____ |
| | Cod. fiscale _____ P.IVA _____ |
| | Telefono n° _____ Cellulare n° _____ |
| | P.E.C. (Posta Elettronica Certificata) _____ |
| | Nominativo del Rappresentante legale _____ |
| | In qualità di _____ Cod. fiscale _____ |
| | Nato a _____ (Prov. _____) il _____ |
| Residente a _____ Via _____ n° _____ | |

DENUNCIA DI CESSAZIONE

Si dichiara che dal _____ cessa/cesserà di occupare o di detenere i locali siti in
via _____ civico n° _____ ad
Uso _____ Superf.calpestabile * mq _____ Piano _____ scala _____
Partita/Sezione _____ Foglio _____ mappale _____ sub _____
e che negli stessi subentra _____

Autorizzo il trattamento delle informazioni fornite con la presente dichiarazione, per l'istruttoria e le verifiche necessarie (Legge 196/2003)

Milano _____ **Firma del denunciante** _____

* Campo non obbligatorio nel caso in cui l'invio sia a cura del Notaio

Il sottoscritto, relativamente ai locali di nuova occupazione indicati nella presente denuncia,

DICHIARA

- di non essere proprietario, né titolare di diritto reale di usufrutto, uso, abitazione, enfiteusi o superficie;
ovvero
- di essere proprietario;
- di essere titolare di diritto reale di usufrutto, uso, abitazione, enfiteusi o superficie;

Firma del denunciante _____

ALTRI COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE

COGNOME E NOME _____ COD.FISCALE _____

COGNOME E NOME _____ COD.FISCALE _____

COGNOME E NOME _____ COD.FISCALE _____

EVENTUALI COMUNICAZIONI

AVVERTENZE

- Le denunce presentate dal contribuente devono contenere, a pena di nullità, i dati fondamentali per la conseguente tassazione:** le generalità del contribuente ed il suo codice fiscale/partita iva, l'ubicazione dei locali od aree, la superficie tassabile e la destinazione d'uso dei singoli locali ed aree denunciati, la data di inizio/fine dell'occupazione o detenzione, i dati catastali che identificano l'immobile.
Inoltre, le denunce devono essere debitamente sottoscritte dal dichiarante e corredate di copia del documento di identità.
- La denuncia di nuova occupazione va presentata entro il 20 gennaio successivo alla data di inizio dell'occupazione o detenzione di un immobile.**
- La dichiarazione viene presentata una sola volta ed è quindi valida anche per gli anni successivi, purché non cambino le condizioni iniziali.**
- Vanno denunciate in maniera distinta abitazioni, cantine, solai, box etc.
- La denuncia deve essere sottoscritta dal soggetto passivo (occupante/detentore) o da uno dei coobbligati in solido ai sensi dell'art. 6, comma 1 del Regolamento Comunale.
- Alla denuncia deve essere allegata copia del documento di identità.
- L'applicazione della riduzione di un terzo del tributo per l'unico occupante di una abitazione decorre dall'anno successivo all'anno di presentazione della denuncia** (es. denuncia presentata in data 13/01/2011, la riduzione decorre dalla tassazione dell'anno 2012). La richiesta di riduzione deve essere presentata una sola volta e vale fino al permanere delle condizioni. Il contribuente è obbligato a denunciare entro il 20 gennaio successivo il venire meno delle condizioni per l'applicazione della tariffa ridotta.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELLE DENUNCE

Tutte le denunce o comunicazioni possono essere:

- Inviare via fax ai numeri: **02884.54101, 02884.54193, 02884.54197** oppure **02884.54039**
In tal caso si considerano presentate nel giorno di ricezione.
- Trasmesse utilizzando la sezione servizi on line del sito www.comune.milano.it
Il codice personale è indicato sulla cartella o sull'avviso di pagamento.
- Spedite con raccomandata A/R a:
Comune di Milano, Servizio Tassa Rifiuti, Via Silvio Pellico 16, 20121 Milano.
In tal caso si considerano presentate nel giorno di spedizione.

Per ulteriori informazioni rivolgersi al contact center **020202**